

Ethylene Vinyl Acetate – materiał składający się w ok. 82% z polietylenu i 18% octanu winylu, po dodaniu odpowiednich środków spieniających oraz barwników, staje się super lekkim tworzywem, które doskonale sprawdza się w produkcji obuwia kałozowego, wodoodpornych elementów technicznych oraz folii izolacyjnych.

## WŁAŚCIWOŚCI

- Certyfikat CE
- Podnosek
- Odporne na olej
- Antypoślizgowa podeszwa
- Wkładka antyprzebiowa
- Superlekkie
- Wyjmowany ocieplacz
- Wodoodporne
- Odporne na temperaturę do -30°C

## NORMY

ISO 20345:2011

PATENT 001691973

- SB** Obuwie bezpieczne
- SRB** Odporność na poślizg na podłożu stalowym pokrytym glicerolem
- CI** Izolacja spodu od zimna
- P** Wkładka odporna na przebicie
- FO** Odporność na działanie oleju napędowego

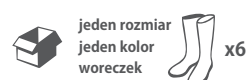
## ROZMIARY: 38-47



## KOLORY



## PAKOWANIE


**MADE IN  
POLAND**

## Użytkowanie:

Buty przeznaczone są do pracy w różnych gałęziach przemysłu, rolnictwa i usług. Mogą być używane podczas pracy w warunkach terenowych i atmosferycznych wymagających dodatkowej ochrony nóg przed urazami mechanicznymi i działaniem wilgoci.

## Konserwacja:

Obuwie zanieczyszczone należy umyć ciepłą wodą z ewentualnym dodatkiem środków myjących, stosując miękką tkaninę lub gąbkę, a następnie wysuszyć w temperaturze pokojowej. Dopuszcza się stosowanie innych płynów nie działających szkodliwie na EVA np. wodnego roztworu gliceryny.

## Obuwia EVA nie wolno:

- czyścić ostrymi przedmiotami np.: stalowymi szczotkami, papierem ściernym itp.
- myć rozpuszczalnikami organicznymi
- suszyć na słońcu

## Przechowywanie:

Obuwie EVA powinno być przechowywane zgodnie z PN-0-91-065. Miejsce przechowywania i składowania kałozy powinno spełniać następujące wymagania:

- zalecany zakres temp. od 5°C do 30°C.
- wilgotność względna od 65% ± 15%
- odległość od urządzeń grzewczych min. 1 m
- ochrona przed działaniem promieni słonecznych

## DANE TECHNICZNE

ROZMIAR	DŁUGOŚĆ WKŁADKI (cm)	WYSOKOŚĆ CHOLEWKI (cm)	OBWÓD ŁYDKI W NAJWYŻSZYM PUNKCIE CHOLEWKI (cm)	WAGA (kg)
38	24,5			
39	25,0			
40	26			
41	26,5	43	51	1,5
42	27			
43	27,5			
44	28,5			
45	29			
46	29,5			
47	30,5			