




Ethylene Vinyl Acetate – materiał składający się w ok.82% z polietylenu i 18% z octanu winylu, po dodaniu odpowiednich środków spieniających, kikerów oraz barwników, staje się super lekkim tworzywem, które doskonale się sprawdza się w produkcji obuwia klapkowego, wodoodpornych elementów technicznych oraz folii izolacyjnych.

## WŁAŚCIWOŚCI

-  Superlekkie
-  Wodoodporna podszwa
-  Wodoodporne



## Użytkowanie:

Buty przeznaczone są do pracy w różnych gałęziach przemysłu, rolnictwa i usług. Mogą być używane podczas pracy w warunkach terenowych i atmosferycznych wymagających dodatkowej ochrony nóg przed urazami mechanicznymi i działaniem wilgoci.

## Konserwacja:

Obuwie zanieczyszczone należy umyć ciepłą wodą z ewentualnym dodatkiem środków myjących, stosując miękką tkaninę lub gąbkę, a następnie wysuszyć w temperaturze pokojowej. Dopuszcza się stosowanie innych płynów nie działających szkodliwie na EVA np. wodnego roztworu gliceryny.

## Obuwia EVA nie wolno:

- czyścić ostrymi przedmiotami np.: stalowymi szczotkami, papierem ściernym itp.
- myć rozpuszczalnikami organicznymi
- suszyć na słońcu

## Przechowywanie:

Obuwie EVA powinno być przechowywane zgodnie z PN-0-91-065. Miejsce przechowywania i składowania kaloszy powinno spełniać następujące wymagania:

- zalecany zakres temp. od 5°C do 30°C.
- wilgotność względna od 65% ± 15%
- odległość od urządzeń grzewczych min. 1 m
- ochrona przed działaniem promieni słonecznych

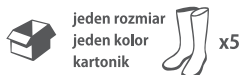
## ROZMIARY: 40-47



## KOLORY



## PAKOWANIE



jeden rozmiar  
jeden kolor  
kartonik x5

## DANE TECHNICZNE

ROZMIAR	DŁUGOŚĆ WKŁADKI (cm)	WYSOKOŚĆ CHOLEWKI (cm)	OBWÓD ŁYDKI W NAJWYŻSZYM PUNKCIE CHOLEWKI (cm)	WAGA (kg)
40	26			
41	26,8	19	-	0,6
42	27,3			
43	28,0			
44	28,7			
45	29,4			
46	30,0			
47	30,8			